INDUSTRIA

Bombas livianas de doble diafragma que superan el funcionamiento y la vida útil de las bombas de la competencia

Bombas neumáticas de diafragma Pumps 2000. Con un diseño pensado para fluidos abrasivos, corrosivos y cargados de sólidos, y para ofrecer una alternativa para las bombas de diafragma, que resultan pesadas y requieren mucho mantenimiento.

SOLICITE INFORMACIÓN SOBRE NUESTRO **PROGRAMA DE PRUEBA**

Válvula de bola de 2"/50mm P50BY

- > Menos tiempo de inactividad y menos mantenimiento: **rentabilidad**
- > Consumo de aire más bajo: **ahorro en los costos de energía**
- > Poco peso: **produce menos lesiones**
- > Bajos niveles de ruido

Pumps 2000
Innovation & Excellence

Bombas más duraderas que todas las demás

El diseño exclusivo de las bombas neumáticas de diafragma **Pumps 2000** se basa en más de **35 años de experiencia** en diseño y fabricación de equipos de minería no metálica. Los beneficios que han convertido a Pumps 2000 en el líder de bombas para aplicaciones de minería ahora fueron descubiertos por el mercado industrial y el marítimo.

La necesidad de contar con bombas de diafragma fuertes, resistentes a la corrosión, que admitan sólidos con mayor capacidad, rendimiento confiable, menor consumo de aire, bajos niveles de ruido y poco peso atrajo usuarios en la industria automotriz, cerámica, productos químicos, revestimientos, construcción, elaboración de alimentos, marítima, petrolera y de gas, farmacéutica y de cuidado personal, celulosa y papel y tratamiento de aguas residuales, etc.

Funcionamiento confiable y de larga vida útil

Pumps 2000 ofrece una remodelación completa de la bomba de diafragma con componentes de diseño patentado, lo que da como resultado una vida útil y una confiabilidad constante mucho más allá de lo que está disponible en otras bombas sin un final práctico de vida útil. Ahorrará en costos de mantenimiento, mano de obra y bombas de recambio y al mismo tiempo, mejorará la eficacia general de su operación.

Manejo de partículas grandes

Las bombas de lodo exclusivas Pumps 2000 permiten el paso de partículas de diversos tipos y tamaños a través de la bomba sin obstrucciones. Si hay suficiente líquido para transportar los sólidos, las bombas de lodo Pumps 2000 hacen el trabajo.

Bajo consumo de aire

El bajo consumo de aire es de especial importancia, considerando el incremento en los costos energéticos. Con una relación menor consumo de aire-productividad, las bombas neumáticas de diafragma Pumps 2000 trabajan mejor porque emplean menos aire que las bombas tradicionales.

Sin lubricación

Las bombas Pumps 2000 utilizan componentes de plástico con poco desgaste y poca fricción para ofrecerle un funcionamiento duradero y sin lubricación.
Ahorre en repuestos, aceite, tiempo y gastos de mano de obra.

A prueba de explosiones

Todas las bombas Pumps 2000 cuentan con certificación **ATEX M2** y nuestras bombas FRAS (de construcción antiestática ignífuga) están clasificadas como **ATEX M1** para brindarle la más alta calificación a prueba de explosiones.

Poco peso

El uso correcto de materiales plásticos permite a Pumps 2000 ofrecer la bomba para aplicaciones de minería más liviana del mercado, que reduce el riesgo de lesiones en el lugar de trabajo relacionadas con el levantamiento de cargas pesadas. Su poco peso le permite reubicar y dar mantenimiento a las bombas de forma rápida y sencilla.

Seguridad

Pumps 2000 alcanza el más alto nivel de seguridad con un bajo peso y bajos niveles de ruido líderes en la industria; materiales y bombas de plástico resistentes a la corrosión con **certificación ATEX**, y materiales aprobados por la FDA para garantizar la compatibilidad con una amplia gama de fluidos y polvos.

Fácil mantenimiento

Las bombas neumáticas de diafragma Pumps 2000 contienen una cantidad mínima de componentes. Como contienen pocas piezas, con diferentes modelos que comparten muchas de las mismas piezas, el mantenimiento no le dará dolores de cabeza.

Serie amarilla

Bombas con certificación ATEX, aptas para condiciones generales de agua y lodo, agua salada, algunas aplicaciones ácidas con bajo PH, aplicaciones que requieren materiales de construcción homologados para grado alimentario y más. La Serie amarilla cuenta con la clasificación ATEX M2. La carcasa de la bomba está hecha de una mezcla de nailon y los elastómeros internos son de Hytrel.

Serie roja FRAS (construcción antiestática ignífuga)

Bombas con certificación ATEX aptas para uso continuo en atmósferas explosivas peligrosas. Las bombas de la serie FRAS son resistentes al fuego y antiestáticas. La Serie roja cuenta con la clasificación ATEX M1. La carcasa de la bomba está hecha de una mezcla de nailon y los elastómeros internos son de Hytrel.

Serie azul

Bombas con certificación ATEX aptas para una amplia gama de ácidos, productos cáusticos y otros productos químicos. La carcasa de la bomba de la Serie azul está hecha de una mezcla de polipropileno y los elastómeros internos son de Santoprene.

Serie ébano

Bombas con certificación ATEX aptas para una amplia gama de ácidos y otros productos químicos. La carcasa de la bomba de la Serie ébano está hecha de una mezcla de Noryl y los elastómeros internos son de Santoprene.

Hay otros materiales disponibles que se adaptarán a su aplicación específica. Cuéntenos los detalles de su aplicación para que podamos seleccionar la combinación correcta de materiales específica para usted.

Sistemas de desnatadores

Permite que la bomba recupere aceite y otros efluentes de la superficie del líquido en tanques, canteras, sumideros, estanques, puertos y otras aguas tranquilas o protegidas.

Interruptor de flotador de monitoreo del agua

Arranque/parada de bombeo automático mediante un interruptor magnético, sin necesidad de recurrir a la electricidad. Evita el funcionamiento en seco costoso e innecesario, fácil de instalar directamente en la bomba o conectado a un poste.

Filtros de aspiración flotantes

Los filtros de aspiración flotantes Dolphin actúan apenas debajo de la superficie del agua, debajo de la espuma y los residuos y sobre la arena y el fango. La construcción patentada con tubo de giro libre elimina el efecto de torsión común de la manguera y garantiza la posición correcta del filtro en todo momento.

Filtro cuadrado

Para aplicaciones de bombeo de lodo. Para evitar que se obstruya, conecte un trozo corto de manguera al acoplamiento del filtro de forma que el extremo opuesto esté por encima del nivel de agua, lo que le permitirá tomar aire. Cuando deba trabajar con lodo pesado, simplemente conecte una manguera del escape de la bomba a la salida en la parte superior del filtro de lodo. El aire de escape agita el lodo y mantiene los sólidos en suspensión.

Filtro rápido

Para usar en el extremo de la manguera de succión o directamente en la bomba como sumergible. Para evitar que se obstruya, conecte un trozo corto de manguera al acoplamiento del filtro de forma que el extremo opuesto esté por encima del nivel de agua, lo que le permitirá tomar aire. Para bombear concentraciones más altas de sólidos de manera eficaz, simplemente conecte una manguera desde el escape de las bombas al acoplamiento en el filtro. El aire de escape agita el lodo y mantiene los sólidos en suspensión.

Pumps 2000 (International)
6-12 Burleigh Street
Toronto 2283
N.S.W., Australia
Tel: +61 2 49599400
Fax: +61 2 49504927
info@pumps2000.com

Pumps 2000 America
1721 Main Street
Pittsburgh, PA 15215
Tel: 412.963.9200
1.800.245.6211
Fax: 412.963.9214
info@pumps2000america.com

Pumps 2000 Europe
Sunderland
Tyne & Wear, SR1 2NQ
United Kingdom
Tel: +44 (0) 191 5675488
Fax: +44 (0) 191 5678512
info@pumps2000europe.com

Innovation & Excellence