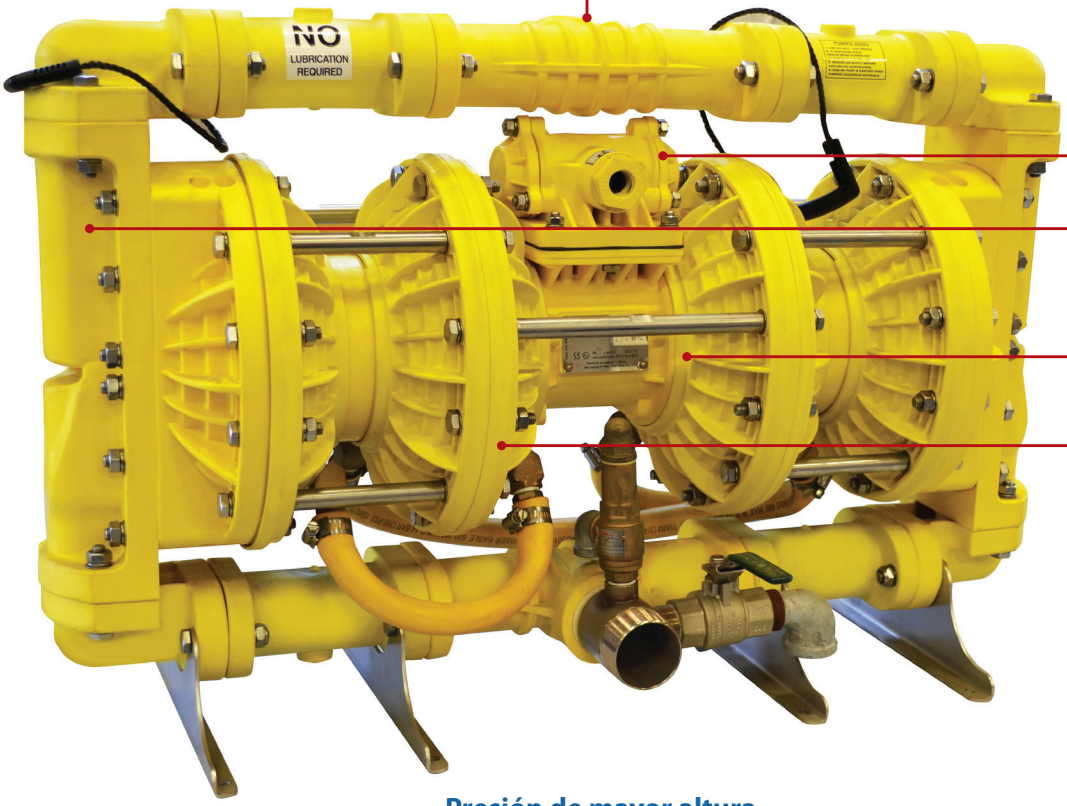
Bomba neumática de diafragma
SERIE DE DOBLE ETAPA

Válvula de lodo de doble etapa de 50 mm (2 pulg.) DS50SY

Succión superior



Pasada de sólidos de 46 mm (1,8 pulg.)

Motor neumático sin lubricación

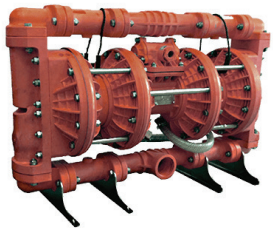
Válvula de lodo autolimpiante

Sello principal único que elimina la necesidad de recambio del eje

Diafragma con mayor vida útil

Presión de mayor altura

Serie amarilla
Cuerpo de nailon
de uso general – Elastómeros Hytrel –
Clasificación ATEX M2



Serie roja – DS50BR
Cuerpo de nailon de FRAS (construcción antiestática ignífuga) – Elastómeros Hytrel – Segura para entornos explosivos – Clasificación ATEX M1

Hay otros materiales disponibles que se adaptarán a su aplicación específica.

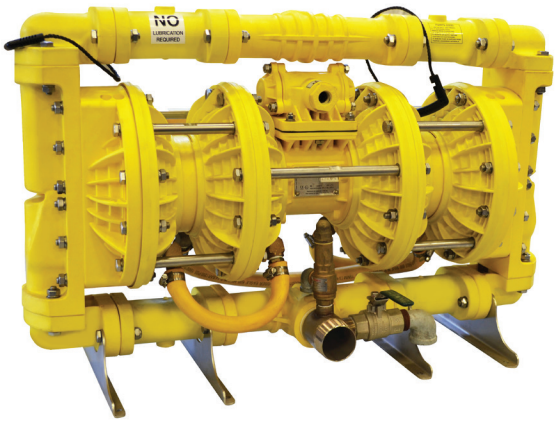
Características

> Componentes de diseño patentado
> Diseño simple con menos piezas de desgaste
> Manejo de partículas grandes
> Bajo consumo de aire
> Diseño liviano
> Robusta y resistente a los impactos
> Sin lubricación
> Sin límite de vida útil —puede repararse indefinidamente
> Certificación ATEX M1 y M2
> Bajos niveles de ruido

Beneficios

> Mayor productividad
> Menores costos —rápida amortización
> Mayor confiabilidad y vida útil más prolongada
> Menos tiempo de inactividad y menos mantenimiento
> Más fácil de diagnosticar y reparar
> Ahorro en costos de energía —más aire disponible para otros equipos
> Menos lesiones
> Cero contaminantes (sin combustible)
> Segura para entornos peligrosos

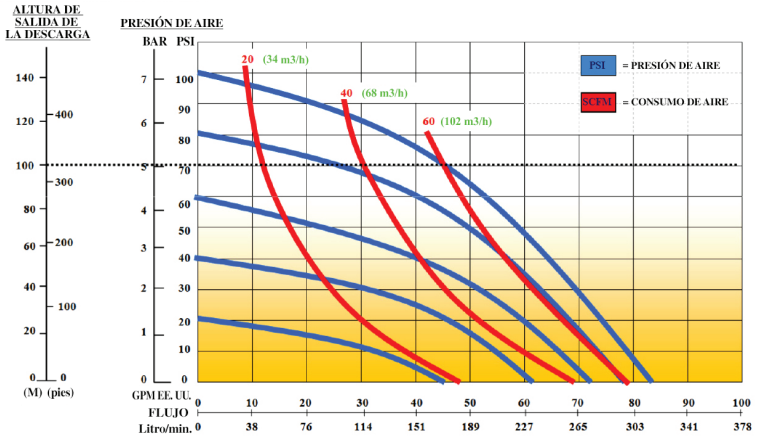
Válvula de lodo
50 mm (2 pulg.) DS50SY



Válvula de lodo

Las bombas neumáticas de diafragma "Pumps 2000" están específicamente diseñadas para aplicaciones rigurosas de minería y superan el funcionamiento y la vida útil de las bombas de la competencia gracias a sus diversas características de diseño patentadas. El peso liviano facilita la movilidad y reduce el riesgo de lesiones. El bajo consumo de aire y las piezas duraderas sin lubricación equivalen a un bajo costo de funcionamiento y mantenimiento reducido. ***Apta para aplicaciones de bombeo en todas las industrias***.

Curva de rendimiento



PRESIÓN DE AIRE:	Probada a 690 kPa (100 psi) (no debe superar los 861 kPa/125 psi)
CAUDAL:	0-492 lpm (0-130 gpm)
CONEXIÓN DE FLUIDO:	50 mm (2 pulg.) (rosca interior)
PUERTO DE TOMA DE AIRE:	15 mm (1/2 pulg.) (rosca interior)
PUERTO DE ESCAPE:	19 mm (3/4 pulg.) (rosca interior)
PRESIÓN DE DESCARGA:	Probada a 600 kPa (87 psi)
ALTURA DE SUCCIÓN:	Probada en 7 m (24 pies) en seco y 9 m (30,5 pies) en húmedo
MANEJO DE SÓLIDOS:	46 mm (1,8 pulg.)
PESO DE LA BOMBA:	Serie amarilla – 45,8 kg (101 lbs) Serie roja (FRAS) – 53,5 kg (1118 lbs)

Pumps 2000 (Internacional)
6-12 Burleigh Street
Toronto 2283
N.S.W., Australia
Tel.: +61 2 49599400
Fax: +61 2 49504927
info@pumps2000.com

Pumps 2000 (América)
1721 Main Street
Pittsburgh, PA 15215
Tel.: 412.963.9200
1.800.245.6211
Fax: 412.963.9214
info@pumps2000america.com

Pumps 2000 (Europa)
Sunderland
Tyne & Wear, SR1 2NQ
Reino Unido
Tel.: +44 (0) 191 5675488
Fax: +44 (0) 191 5678512
info@pumps2000europe.com